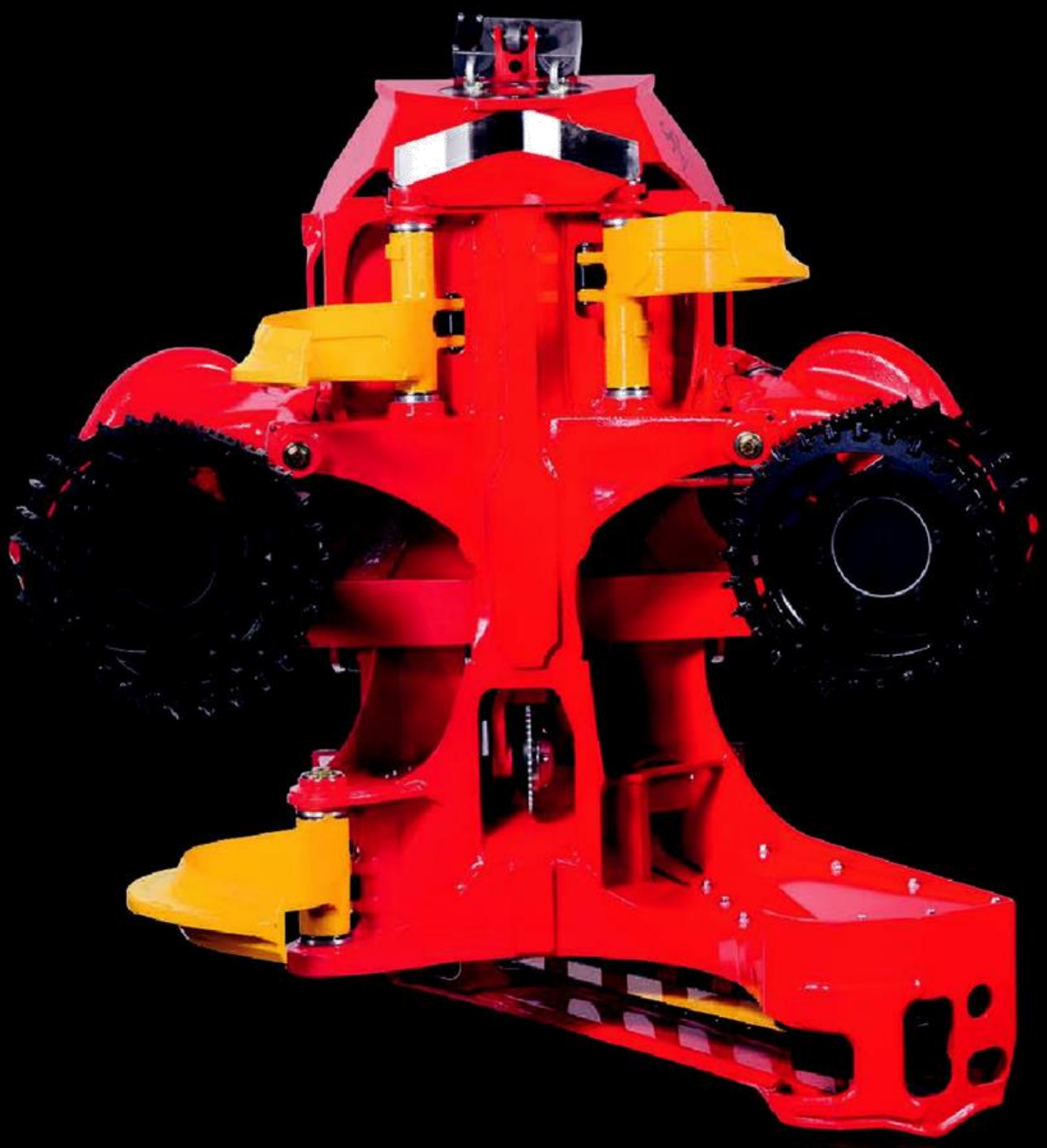
ALWAYS AHEAD



SP 661 LF

– kompaktowa, silna i wydajna



Zaprojektowana w myśl zasady niskiego tarcia SP

SP 661 LF to kompaktowa i wytrzymała głowica harwesterowa zaprojektowana zgodnie z zasadą niskiego tarcia SP, zapewniająca minimalne tarcie i maksymalną wydajność.

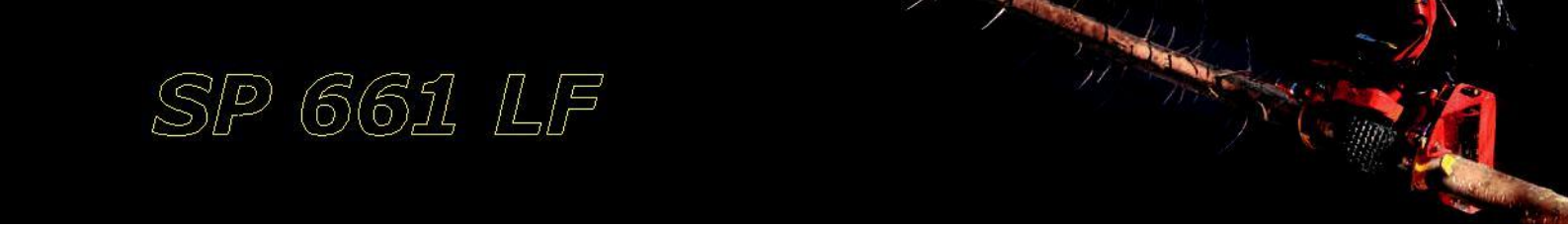
Model SP 661 LF został tak zaprojektowany, aby zapewnić najwyższą wydajność zarówno w przypadku cięcia w drzewostanach o małej jak i dużej średnicy drzew. W przypadku dużych średnic proporcjonalne, ustawione kątowo rolki, w połączeniu z opatentowanym przez SP systemem sterowania nożami LogHold zapewniają imponującą wydajność produkcji. Podczas ścinki drzew o mniejszej średnicy zwarta i kompaktowa konstrukcja jest ogromnym atutem. Wyposażona w opcjonalny osprzęt do pakietowania Multi, SP 661 LF jest w stanie osiągnąć najwyższą produktywność również przy pozyskaniu w bardzo małych drzewostanach. Niezwykle zabezpieczona i wytrzymała konstrukcja w połączeniu z najnowocześniejszym układem węży zapewnia najwyższą niezawodność i czas pracy bez względu na wielkość drzew i warunki pracy. SP 661 LF jest bez wątpienia zarówno kompaktowa, mocna, jak i wydajna.

Model SP 661 LF osiąga najwyższą wydajność w drzewostanach o średnicy od 18 do 45 cm, ale dzięki zasadzie LF (Low Friction – niskie tarcie) może również wydajnie pracować z większymi rozmiarami drzew.



SP 661 LF na zdjęciu powyżej wyposażona jest w opcjonalny system FDM zapewniający niezwykle dokładny pomiar średnicy i piłę w systemie EC umożliwiającym cięcie drzew o średnicy do 81,5 cm

SP 661 LF



Dane techniczne i zalecenia

Hydraulika

Min. wydajność pompy harwestera	200 l/min
Max. ciśnienie pracy	30 MPa

Rolki posuwu

Proporcjonalne ciśnienie docisku rolek posuwu, indywidualne ustawienia dla różnych gatunków sortymentu dla uzyskania optymalnej wydajności.

Hydromotory rolek	680 - 820 cm^3
Max otwarcie rolek	630 mm
Max siła posuwu rolek	33 kN
Prędkość posuwu	0 - 6 m/s
Proporcjonalne ciśnienie zasilania	Tak

Piła

SuperCut 150 jest bardzo mocnym i wydajnym systemem piły ze zintegrowanym smarowaniem i automatycznym napinaniem łańcucha. Wraz z systemem QuickCut zapewnia zoptymalizowane cięcie i zminimalizowane ryzyko pęknięć.

Średnica cięcia	700 / 815 mm
Prędkość łańcucha	40 m/s
Hydromotor piły	32 cm^3
System piły	SuperCut 150
System QuickCut	Tak

Top saw (opcja):

Średnica cięcia dla Top saw	350 mm
Prędkość łańcucha	40 m/s
Hydromotor piły	20 cm^3
System piły	JPS

Okrzesywanie

Siłowniki noży okrzesujących zasilane proporcjonalnym ciśnieniem, indywidualne ustawienia dla różnych gatunków dla uzyskania optymalnej wydajności.

Ruchome noże	4
Stałe noże	1
Minimalna średnica okrzesywania	30 mm
Średnica okrzesywania z nożem dolnym	510 mm
Proporcjonalne ciśnienie	Tak
System LogHold	Tak

Wymiary i waga

Pomimo dużych średnic obrabianego drewna, głowica SP 661 LF ma minimalną szerokość tylko 1360 mm, dzięki czemu nadaje się do pracy przy asortymencie w różnych klasach wiekowych.

Szerokość zamkniętej głowicy	1360 mm
Szerokość otwartej głowicy	1820 mm
Wysokość	1730 mm
Waga	1350 / 1450 kg

Zalecenia

SP 661 LF może być zainstalowana z dobrym rezultatem zarówno na dużych maszynach kołowych, o masie 16-25 ton, jak również na harwesterach gąsienicowych.

Średnice drzew

Optymalne średnice spd*	18 - 45 cm
Max. zalecana średnia spd*	51 cm

* Średnica pnia drzewa - zmierzona na wysokości 1,3 m od gruntu.

Opcje wyposażenia: osprzęt do pakietowania, znakowanie kolorami, czujnik Find End, posuw Multi-speed, EC - Extended Cut, FDM - Floating Diameter Measuring (opatentowany pływający system pomiaru średnicy), Top Saw, zestaw do korowania eukaliptusa, oświetlenie piły

Zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji i bez powiadomienia. Przedstawione głowice harwesterów mogą być wyposażone w opcjonalne elementy. Wszystkie wymiary i wartości są przybliżone i odnoszą się do standardowej głowicy.



SP

ALWAYS AHEAD

Przedstawiciel:

ForTech Serwis
ul. Marysińska 3, 95-020 Kraszew
tel.: +48 42 212 30 71;
+48 607 543 738; +48 531 502 040
e-mail: fortechserwis@fortechserwis.pl

ForTech Serwis
FTS®
maszyny dla leśnictwa

SP

ALWAYS AHEAD

SP Maskiner i Ljungby AB | Box 870 | SE 341 18 Ljungby | SWEDEN
Tel: +46 372 253 50 | Fax: +46 372 253 59
info@spmaskiner.se | www.spmaskiner.se