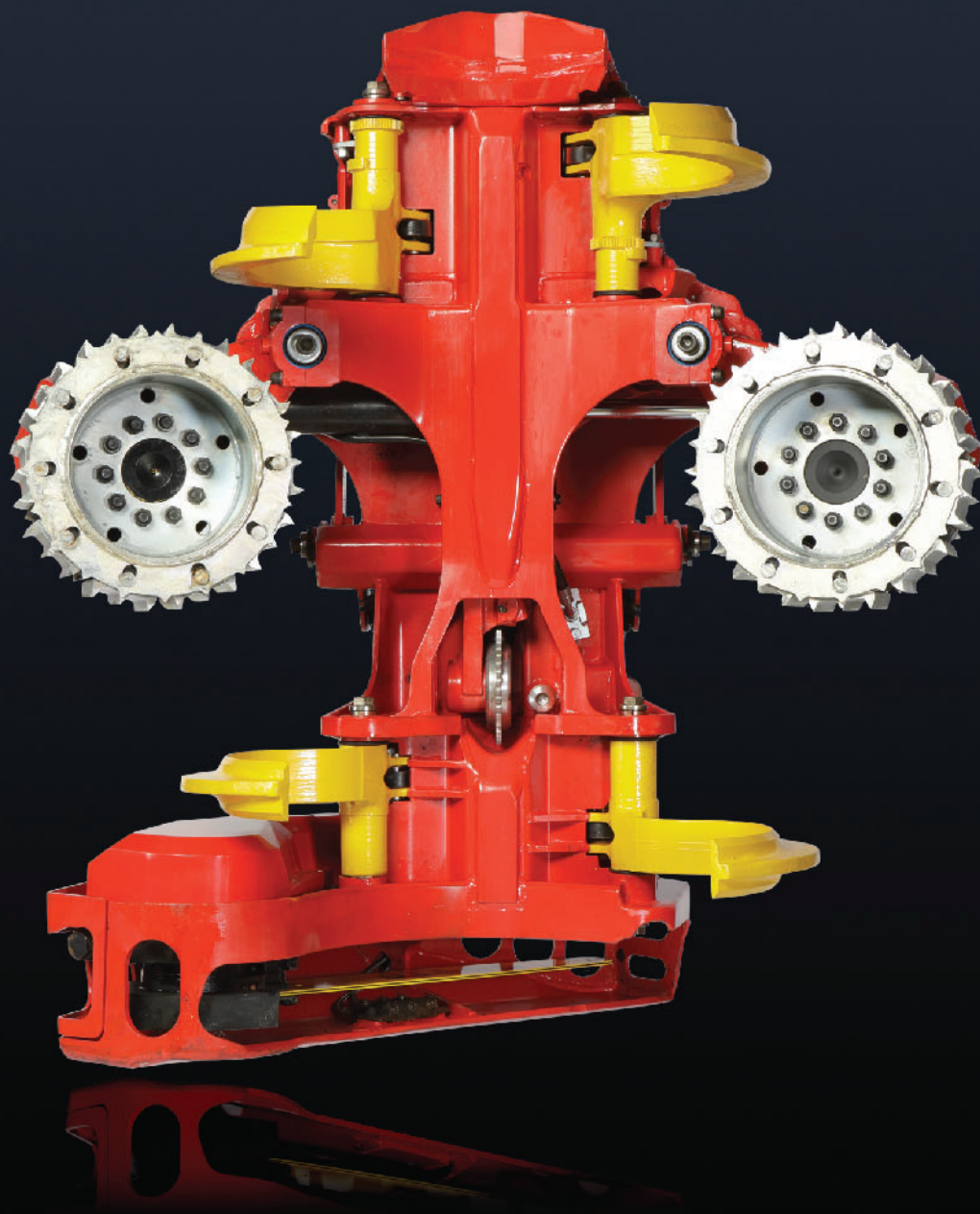




ALWAYS AHEAD



SP 561 LF

***- zwarta, mocarna i
wszechstronna***

Maksymalna wydajność dzięki małemu tarcia

LF oznacza niskie tarcie (low friction) pomiędzy strzałą drzewa a głowicą harwesterową. Jest to charakterystyczne dla serii LF. To zarazem wielka zaleta tej głowicy.

LF minimalizuje tarcie pomiędzy strzałą drzewa a elementami głowicy harwesterowej podczas posuwu i okrzesywania. Maksymalizuje to wydajność i efektywność pracy głowicy i całego harwestera. Małe tarcie zmniejsza także uszkodzenia powierzchni strzały i pozwala na oszczędności paliwa w maszynie.

Oprócz niskiego tarcia głowice serii LF są znane z bardzo korzystnego współczynnika wielkości do wagi. Ich zwarta i kompaktowa budowa powoduje, że bardzo łatwo jest manewrować nimi w gęstym drzewostanie.

W głowicach z systemem LF zastosowano jednocześnie 4 efektywne rozwiązania przyczyniające się do zmniejszania i maksymalizacji produkcji.



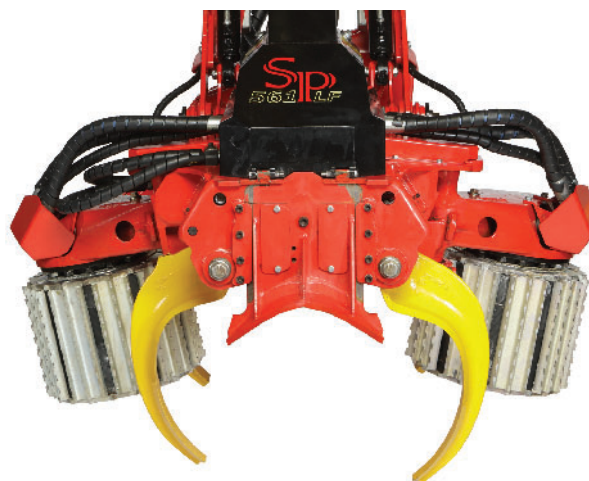
1. Proporcjonalny kąt kół przesuwających

Ten patent firmy SP powoduje, że koła przesuwające zapewniają maksymalny kąt w stosunku do osi drewna i maksymalną siłę przesuwu kiedy głowica jest całkowicie otwarta, tzn. kiedy pracuje na najgrubszym drzewie. W wyniku tego głowica może pracować z bardzo niskim dociskiem noży, co w efekcie pozwala na szybszą i dużo wydajniejszą jej pracę.



2. Proporcjonalne ciśnienie

Proporcjonalne ciśnienie sprawia, że głowica automatycznie pracuje z ciśnieniem perfekcyjnie dobranym do rozmiaru obrabianego drzewa. Umożliwia to wysoką prędkość posuwu, mniejsze zużycie głowicy i bardzo niskie zapotrzebowanie na paliwo - na poziomie zapotrzebowania samego nośnika - maszyny. Proporcjonalne ciśnienie jest optymalizowane dla różnych gatunków drzew i warunków pracy. Minimalizuje to uszkodzenia powierzchni drewna i maksymalizuje wydajność. Sosna z jej grubymi konarami, a nawet gatunki liściaste, nie stanowią tu problemu.



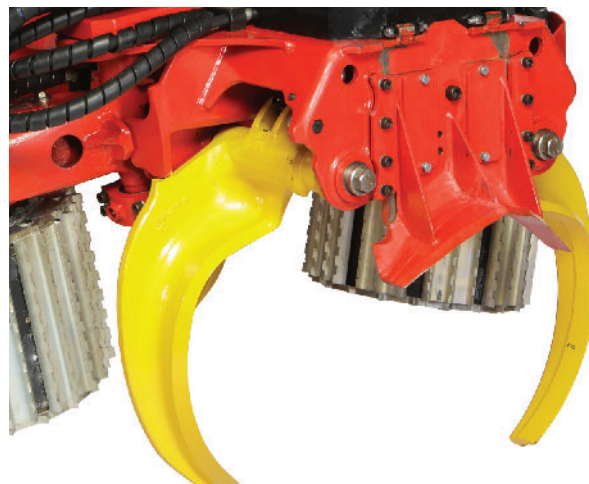
3. Chwyt kłody

Ten patent firmy SP zapewnia, że proporcjonalne ciśnienie dociskające noże okrzesujące, może być zredukowane do absolutnego minimum bez ryzyka upuszczenia drzewa. Jeśli specjalny system kontrolujący (LogHold) wyczuje, że strzała jest na granicy wypadnięcia z głowicy, wówczas reaguje niezwłocznie regulując ciśnienie w głowicy harvesterowej do poziomu, który zapewnia ponownie optymalną pozycję drzewa w głowicy. LogHold można łatwo ustawić w komputerze i dopasować do różnych gatunków drewna oraz lokalnych warunków w celu zminimalizowania uszkodzeń powierzchni strzały oraz zmaksymalizowania wydajności.

LogHold jest zintegrowany z oprogramowaniem głowicy SP i nie wymaga dodatkowych czujników.

4. Kąty noży

Noże okrzesujące są odlewane ze stali o wysokiej wytrzymałości oraz posiadają długie ostrza o perfekcyjnie zaprojektowanych kątach. Dobranie idealnych ostrzy sprawia, że gałęzie są płynnie odcinane a nie odłamywane. Zmniejsza to tarcie podczas posuwu i daje perfekcyjne efekty okrześwania.



SP 561 LF

- zwarta, mocarna i wszechstronna

SP 561 LF jest wysokowydajną, wszechstronną głowicą. Jest zaprojektowana zgodnie z zasadami LF w celu zmaksymalizowania wydajności. SP 561 LF została specjalnie zaprojektowana do zmiennych warunków pracy i posiada charakterystykę pozwalającą efektywnie pracować zarówno w trzebieżach wczesnych jak i na zrębach.

Dzięki kompaktowym wymiarom i możliwości perfekcyjnego okrzyszowania już od 30 mm mamy pewność, że trzebieże wczesne będą wykonywane szybko i efektywnie z najwyższą jakością. Na zrębach, kiedy głowica trzyma drzewo o dużej średnicy, unikalny patent SP LogHold oraz proporcjonalny kąt docisku rolek przesuwających umożliwiają niezrównaną wydajność. Głowica SP 561 LF jest bez cienia wątpliwości zwarta, mocarna i wszechstronna.

SP 561 LF osiąga najwyższą wydajność w drzewostanach o pierśnicach 15-35 cm, ale dzięki swoim parametrom również efektywnie może pracować na grubszych drzewach.



W celu zmaksymalizowania wydajności w różnych pracach, SP 561 LF jest wyposażona w wiele unikatowych rozwiązań oraz patentów jak LogHold, proporcjonalny kąt rolek oraz indywidualna kontrola noży.



Unikalne rozwiązanie QuickCut w połączeniu z mocnym zespołem tnącym SUPERCUT 100 minimalizuje ryzyko pęknięcia wzdłużnego.



Zwarte wymiary są nieocenionymi atutami w gęstych drzewostanach trzebieżowych.

SP 561 LF



SP 561 LF – Szczegóły

Pływający nóż górny doskonale okrzeseuje a niskie tarcie znacznie ułatwia proces oczyszczania strzały.

Mocne osłony węży oraz siłowników zapobiegają uszkodzeniom i przedwczesnemu zużyciu.

Opatentowany przez firmę SP proporcjonalny kąt kół przesuwających powoduje lepszą siłę trzymającą większe strzały przy najniższym tarcu i maksymalnej wydajności.

Cztery ruchome noże okrzesejące są odlane z wysoko wytrzymałościowej stali, co zapewnia im najdłuższą żywotność. Górne i dolne noże mają unikalne promienie pozwalające na absolutnie perfekcyjne okrzeseywanie wszystkich drzew o średnicach od 30 mm do 430 mm.

W celu maksymalizacji wytrzymałości oraz zminimalizowania czynności serwisowych zastosowano sworznie typu expander.

Rama zawiera tylko najlepsze z możliwych materiałów. Elementy ramy, które stykają się z drzewem wykonane są z odpornego na zużycie materiału. Przejrzyste zaprojektowanie ramy, bez delikatnych elementów, zapobiega zużyciu i skróceniu czasu użytkowania. W celu nadania największej wytrzymałości rama po spawaniu jest poddawana dodatkowej obróbce.

Podwójne dolne noże okrzesejące zapewniają łatwą obróbkę grubych strzał oraz perfekcyjne okrzeseywanie dolnych części strzały. W celu uzyskania optymalnej wydajności, głowica SP 561 LF standardowo jest wyposażona w osobne czujniki kontrolne noży. Idealne oczyszczanie drzewa, podobnie jak powrotne ruchy głowicy przy odcinaniu bardzo grubych gałęzi, są łatwym zadaniem.

SP 561 LF jest napędzana mocnymi silnikami hydraulicznymi, znanymi z wysokiego momentu obrotowego i jakości. Ramiona silników odlane są ze stali o wysokiej wytrzymałości zapewniającej największą trwałość.

Nóż okrzesejący nr 6 jest zintegrowany z obudową piły łańcuchowej i pomaga okrzesewać niskie partie drzewa, kiedy głowica jest pozycjonowana do ścinki.

Układ pomiaru długości jest kontrolowany przez szybki i mocny siłownik. W kombinacji z bardzo szybką reakcją systemu pomiarowego zapewnia to perfekcyjny pomiar nawet przy dużych krzywiznach strzał.

SP 561 LF – Szczegóły

Ruchomy uchwyt dochodzących węży, podobnie jak obudowa zaworów, minimalizują niebezpieczeństwo uszkodzenia węży.

Siłowniki podnoszące, w celu ich najlepszego zabezpieczenia i niezawodności, ukryte zostały wewnątrz ramy.

Zgodnie z najnowocześniejszymi rozwiązaniami, system hydrauliczny wyposażony jest w zintegrowane czujniki ciśnienia. Bieżące ciśnienie jest wyświetlane bezpośrednio na ekranie systemu komputerowego w kabinie.

W celu ograniczenia ilości węży wszystkie funkcje głowicy zintegrowano w jednej zwartej obudowie zaworów. Perfekcyjne sterowanie pracą hydrauliki jest bardzo efektywne i minimalizuje straty. W połączeniu z LF (niskim tarciem) powoduje to, że głowica SP 561 LF jest bardzo szybka, łatwa w obsłudze i uzyskuje bezkonkurencyjną wydajność.

Główna pokrywa jest zamontowana zawiasowo w celu szybkiej i łatwej obsługi. Szczelne dopasowanie zapobiega przedostawaniu się do wnętrza kurzu czy śniegu.

Szybki i mocny zespół tnący SUPERCUT100 cechuje zintegrowane smarowanie piły łańcuchowej oraz jej automatyczne napinanie. Unikalne mocowanie przekładni zapewnia doskonałą moc podczas ścinki. W połączeniu z QuickCut - rozwiązaniem firmy SP, zapewnia to optymalny czas cięcia oraz minimalizuje ryzyko pęknięcia drewna.

Ramiona (wahacze) silników hydraulicznych wyposażone są w mocne osłony mocowania hydrauliki zapobiegające uszkodzeniom i przedłużające żywotność układu.

Pomiar średnicy dokonywany jest dwoma górnymi nożami okrzesującymi co pozwala na największą dokładność. Czujniki ukryte są w dobrze zabezpieczonych, szczelnych obudowach zapewniających ochronę i ich najdłuższą żywotność.

Noże okrzesujące posiadają długie ostrza tnące o perfekcyjnych kątach. To zapewnia, że gałęzie są płynnie odcinane a nie odłamywane. Minimalizuje to także tarcie podczas przesuwania drzewa i daje perfekcyjne efekty okrzesywania.



Dane techniczne

Hydraulika

Minimalna wydajność pompy	195 l/min
Zalecane ciśnienie pracy	23-28 MPa

Posuw

Proporcjonalne ciśnienie docisku kół przesuwających, indywidualnie ustawiane dla różnych gatunków drzew w celu uzyskania optymalnej wydajności.

Silniki hydrauliczne	514, 560 LUB 625 ccm
Maksymalne otwarcie	500 mm
Siła posuwu	28 kN
Prędkość posuwu	0-6 m/s
Proporcjonalne ciśnienie	Tak

Obalanie / cięcie

SuperCut 100 jest bardzo mocnym zespołem tnącym ze zintegrowanym smarowaniem piły łańcuchowej i automatycznym jej napinaniem. W połączeniu z QuickCut zapewnia optymalny czas cięcia oraz minimalizuje ryzyko pęknięcia drewna.

Średnica cięcia	600 mm
Prędkość piły łańcuchowej	40-45 m/s
Silnik piły 20 ccm Zespół tnący	SuperCut 100
QuickCut (system szybkiego cięcia)	Tak

Okrzesywanie

Proporcjonalne ciśnienie dociskające noże okrzyszujące zapewnia niskie tarcie oraz wysoką wydajność niezależnie od średnicy drzewa. Indywidualne dobierane dla dolnych i górnych noży a także dla różnych gatunków drzew pozwala na najefektywniejszą optymalizację wydajności.

Ruchome noże	5
Stałe noże	1
Minimalna średnica okrzyszowania	30 mm
Nominalna średnica okrzyszowania	430 mm
Proporcjonalne ciśnienie	Tak
LogHold (system utrzymania kłody)	Tak
Indywidualna kontrola noży	Tak

Masa i wymiary

Niska masa, kompaktowe wymiary i zwarta budowa SP 561 LF doskonale predysponują głowicę do różnorodnych prac w drzewostanach trzebieżowych jak i na zrębach.

Szerokość zamkniętej głowicy	900 mm
Szerokość otwartej głowicy	1500 mm
Wysokość	1500 mm
Masa bez rotatora	940 kg

Zalecenia

Nośnik

Głowica SP 561 LF może być montowana w różnych typach maszyn takich jak konwencjonalne maszyny leśne, koparki czy inne ciągniki leśne. W celu zapewnienia poprawnego działania prosimy skontaktować się z najbliższym dealerem firmy SP.

Wielkość drzew

Optymalna pierśnica* drzew	15 – 35 cm
Maksymalna zalecana pierśnica* drzew	43 cm

* - średnica drzewa na wysokości piersi – mierzona na wysokości 1,3 m od gruntu.

SP 561 LF



Wposażenie opcjonalne

Głowica SP 561 LF posiada wyposażenie opcjonalne na wysokim poziomie. Jednakże ilość różnych opcji jest zależna od optymalizacji głowicy dla różnych potrzeb, nośników i warunków. Poniższa lista zawiera najbardziej popularne opcje. W celu uzyskania dokładniejszych informacji, prosimy skontaktować się z najbliższym dealerm firmy SP.

Układ znakowania kolorami

Wyposażenie jest wykorzystywane w celu łatwiejszej identyfikacji sortymentów, kiedy ich jakość/długość jest bardzo podobna do innych i kiedy bardzo trudno jest je odróżnić gołym okiem. W momencie gdy piła ścina drzewo system SUPERMARK rozpyla ciecz koloryzującą w obszarze cięcia, znakując odpowiednim kolorem wybranym do danej długości lub jakości. Poprzez kombinację dwóch kolorów, możliwe jest znakowanie 3-ech różnych sortymentów.



Zbiorniki z cieczą koloryzującą umieszczone na ramie głowicy.



Urządzenie natryskowe w obudowie prowadnicy.

Silniki hydrauliczne (hydromotory)

W celu optymalizacji głowicy SP 561 LX dla różnych nośników i warunków, dostępne są do wyboru 3 różne zestawy silników hydraulicznych. Czy potrzebujesz maksymalnej prędkości, maksymalnego momentu czy też odpowiedniego zoptymalizowania?
514 – 560 – 625 ccm



Koła przesuwające

Dostępne są odmienne koła (rolki) przesuwające drewno dla różnych gatunków i warunków drzewostanowych.



Moipu



SP steel



Mense



Tireco

Czujnik początku kłody

Powoduje, że praca w systemie wcześniejszego obalenia jest łatwiejsza i wydajniejsza. Z czujnikiem początku kłody, głowica wycofuje strzałę do początku, zatrzymuje się i ustawia wartość zerową długości za pomocą jednego przyciśnięcia guzika.



Kompletny system pomiarowy

Głowica SP 561 LF może być dostarczona z jednym z czterech systemów pomiarowych:

Dasa4 dxPC – Dasa4Compact

Motomit IT – Motomit PC



Przystosowanie do systemów pomiarowych

Głowica SP 561 LF może być przygotowana dla maszyn posiadających dowolny z następujących systemów pomiarowych:

Dasa280 – Dasa380 – Dasa4 dxPC – Dasa4Compact

Motomit IT – Motomit PC

Valmet MAXI

John Deere Timbermatic 300 / 3000

Technomatic

Aptor20

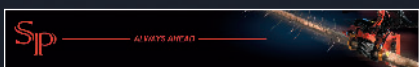
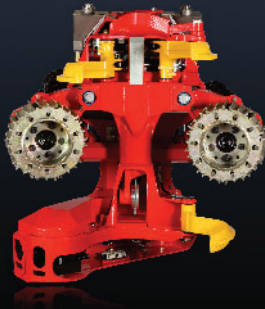
Inne opcje

Rotatory – Hamulce zawiesi – Joysticki

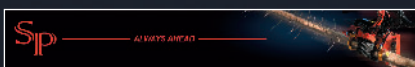
Zestawy naprawcze - Zawory



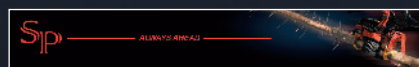
Głowice harvesterowe na każde warunki

SP 451 LF
- mała a zarazem potężna
głowica harvesterowa




SP 591 LX
- moc i prędkość lokomotywy
w ekstremalnych pracach




SP 761 LF
- czysta moc z inteligencją

Dystrybutor:



ForTech System - Technologie dla leśnictwa

Nowy Bedoń, ul. Wiejska 14 | 95-020 Andrespol

Tel. 42/ 212 30 71 | tel. kom. 607 54 37 38 | 694 731 632

www.fortechsystem.pl | e-mail: forttechsystem@fortechsystem.pl