

Sip

ALWAYS AHEAD



SP 461 LF

– mała ale potężna

LF - Low friction (system niskiego tarcia)

Minimalne tarcie i maksymalna produkcja

System LF "Low Friction" odnosi się do bardzo niskiego tarcia, które powstaje między pniem drzewa a głowicą harwestera wyposażoną w ten układ.

LF minimalizuje tarcie podczas pracy rolek, maksymalizując wydajność i produkcję głowicy. Niskie tarcie minimalizuje również uszkodzenia pnia drzewa, zużycie głowicy i zużycie paliwa.

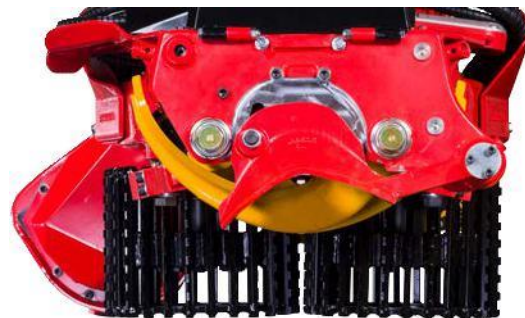
Głowice harwesterowe LF mają niewielką wagę w stosunku do ich wymiarów, a ich zwarta konstrukcja oznacza, że można nimi łatwo manewrować w gęstych drzewostanach. LF obejmuje cztery inteligentne systemy, które pomagają zminimalizować tarcie i zmaksymalizować produkcję.





1. Proporcjonalnie łamane rolki podające oznaczają, że gdy głowica jest całkowicie otwarta (przy maksymalnym rozmiarze drzewa), rolki podające zapewniają maksymalny kąt i siłę posuwu w stosunku do pnia drzewa. Im większy pień, tym większa siła posuwu. Oznacza to, że głowica szybko i łatwo przesuwają pień, co z kolei zwiększa produkcję.

(Patent SP)



2. Ciśnienie proporcjonalne oznacza, że głowica automatycznie dostosowuje się do średnicy pnia. Minimalizuje to zarówno zużycie energii, jak i zużycie konstrukcji. Różne ustawienia dla różnych typów drzew zwiększają produkcję i minimalizują uszkodzenia pnia.



3. LogHold jest dalszym rozwinięciem proporcjonalnego docisku i oznacza, że nacisk noża okrzesującego na kłodę można zmniejszyć bez ryzyka jej upuszczenia. Jeśli kłoda ma właśnie wypaść, funkcja Log-Hold reguluje siłę docisku noża, dzięki czemu pień jest utrzymywany we właściwej pozycji. W systemie sterowania ustawia się wartość, o jaką może wzrosnąć średnica kłody, zanim LogHold podejmie działanie. Funkcja nie wymaga stosowania żadnych dodatkowych czujników.

(Patent SP)

4. Noże okrzesujące są odlewane ze stali o wysokiej wytrzymałości i wyposażone w długie krawędzie tnące. Oznacza to, że odziomki są odcinane, a nie odłamywane. Minimalizuje to tarcie podczas okrzesywania i umożliwia łatwe przesuwania pnia.

Podsumowanie:

Zasada LF zapewnia naszym głowicom najwyższe możliwe osiągi, a nasi klienci osiągają najwyższą możliwą wydajność produkcji.



SP 461 LF

- mała ale potężna głowica harwesterowa

SP 461 LF to bardzo szybka, zwinna i wydajna głowica harwesterowa. Została zaprojektowana zgodnie z zasadą niskiego tarcia SP zapewniającą maksymalną wydajność pracy. SP 461 LF doskonale nadaje się do pracy zarówno na średnich harwesterach trzebieżowych o dużym zasięgu żurawia, jak i na mniejszych maszynach.

Szybki posuw w połączeniu z niewielką wagą i bardzo małymi wymiarami zapewnia najwyższą wydajność nawet w przypadku bardzo gęstych drzewostanów. Przy mniejszych średnicach inteligentne patenty SP LogHold i proporcjonalne kątowne rolki posuwu zapewniają SP 461 LF imponujące właściwości i wydajność. SP 461 LF jest pod każdym względem potężną małą głowicą harwesterową.

Model SP 461 LF osiąga najwyższą wydajność na drzewostanach o średnicach drzew 10 - 25 cm, ale dzięki zasadzie LF może również wydajnie pracować w drzewostanach o większych średnicach drzew.



Jesteś pod presją czasu, gęsty drzewostan? Nie ma problemu; SP 461 LF to kompletna, lekka głowica harwesterowa, która działa szybko i sprawnie z najwyższą wydajnością.



SP 461 LF to świetna mała głowica harwesterowa, która dzięki zasadzie LF tnie drzewa o różnych średnicach.



Kompaktowa i elastyczna konstrukcja Sp461 zapewnia idealne właściwości do szybkiego i wydajnego cięcia wielu drzew.

SP 461 LF



SP 461 LF - Szczegóły

Pływający nóż górny zapewnia doskonałe okrzesywanie, mniejsze tarcie oraz łatwiejszą obróbkę uszkodzonych pni. Odlew ze stali o wysokiej wytrzymałości i trwałości.

Opcja pakietowania Multi-Tree zintegrowana jest z zawieszaniem głowicy, co zapewnia trwałą, zwartą i elastyczną konstrukcję.

Opatentowana przez SP, proporcjonalna rotacja rolek zapewnia tym większą siłę posuwu, im większy pień w celu zminimalizowania tarcia i zwiększenia produkcji.

Rolki SP 461 LF napędzane są przez silne hydromotory tłokowe, znane z wysokiego momentu obrotowego i jakości. Ramiona rolek są odlewane ze stali o wysokiej wytrzymałości, aby zapewnić najlepszą trwałość.

Dolny nóż okrzesywający jest zintegrowany w obudowie piły i pomaga w odwzorowaniu dolnej części drzewa podczas pozycjonowania na nim głowicy.

Trzy ruchome noże okrzyszujące są odlewane ze stali o wysokiej wytrzymałości, aby zapewnić najlepszą trwałość. Górne i dolne noże mają dla siebie wyjątkowy promień, co zapewnia absolutny perfekcyjny wynik okrzyszowania od 30 do 350 mm.

Do budowy ramy użyto możliwie najlepsze materiały. Części ramy bezpośrednio stykające się z kłódą wykonane są z materiału odpornego na ścieranie, który zapewnia najdłuższą żywotność.

Prosta konstrukcja ramy bez delikatnych elementów zapobiega zużyciu i awariom.

Aby uzyskać optymalną wydajność, SP 461 LF jest standardowo wyposażony w sterowanie nożem seatate. To sprawia, że na przykład przetwarzanie zepsutych drzew oraz cofanie drzew o dużej średnicy jest łatwym zadaniem.

Koło pomiaru długości jest kontrolowane przez silny i szybki siłownik. W połączeniu z obszernym zakresem ruchu ramienia koła zapewnia to doskonałe wyniki pomiarów również na wybrzuszonych i nierównych pniach.

SP 461 LF - Szczegóły

Ruchomy blok akumulacyjny minimalizuje zużycie zarówno węży zasilających, jak i zespołu zaworów.

System znakowania kolorami SUPERMARK to jedna z wielu inteligentnych opcji. Zbiorniki kolorów rozmieszczono strategicznie dla zachowania najlepszej funkcjonalności i ochrony.

Wszystkie funkcje głowic harvesterowych są zintegrowane w jednym kompaktowym zespole zaworowym dla zminimalizowania ilości węży. Doskonale wyregulowana hydraulika działa bardzo wydajnie przy minimalnych stratach. W połączeniu z zasadą LF czyni to SP 461 LF bardzo szybkim i łatwym w obsłudze narzędziem o niezrównanej wydajności.

Główna pokrywa jest mocowana na zawiasach, aby zapewnić szybką i łatwą obsługę. Dopasowany krój zapobiega zabrudzeniom i przenikaniu śniegu.

Zastosowano szpilki typu ekspander dla maksymalnej niezawodności i zminimalizowania potrzeby konserwacji.

Wytrzymała i mocna piła SUPERCUT100 posiada zintegrowane smarowanie łańcucha i automatyczne jego napinanie. Unikalna konstrukcja koła łańcuchowego zapewnia wysoką moc przez cały cykl cięcia. W połączeniu z SP QuickCut uzyskano optymalny czas cięcia i zminimalizowane ryzyko pęknięć.

Ramiona rolek są wyposażone w wytrzymałe płyty ochronne armatury hydraulicznej, które zapewniają mniejsze zużycie i przestoje w pracy.

Pomiar średnicy oparty jest o górne noże okrzyszujące z zachowaniem wysokiej dokładności. Enkodery średnicy są dobrze zabezpieczone w szczelnych obudowach, aby zapewnić ich minimalne zużycie i najdłuższą żywotność.

Noże okrzyszujące są wyposażone w długie i doskonale zaprojektowane krawędzie tnące. Zapewnia to gładkie odcinanie zamiast odrywania. Minimalizuje to tarcie podczas posuwu i daje doskonałe efekty okrzyszowywania.



Dane techniczne i zalecenia

Hydraulika

Min. wydajność pompy harwestera	185 l/min
Zalecane ciśnienie robocze	23 – 25 MPa

Posuw

Proporcjonalne ciśnienie docisku rolek posuwu, indywidualne ustawienia dla różnych gatunków sortymentu dla uzyskania optymalnej wydajności.

Hydromotory rolek	398, 450 cm ³
Max otwarcie rolek	420 mm
Max siła posuwu rolek	20 kN
Prędkość posuwu	5 m/s
Proporcjonalne ciśnienie zasilania	Tak

Cięcie

SuperCut 100 jest bardzo mocnym i wydajnym systemem piły ze zintegrowanym smarowaniem i automatycznym napinaniem łańcucha. Wraz z systemem QuickCut zapewnia zoptymalizowane cięcie i zminimalizowane ryzyko pęknięć.

Średnica cięcia	530 mm
Prędkość łańcucha	40 m/s
Hydromotor piły	20 cc
System piły	Automatyczny - SuperCut 100
System QuickCut	Tak

Okrzesywanie

Noże okrzyszujące są wyposażone w długie i doskonale zaprojektowane krawędzie tnące. Zapewnia to gładkie odcinanie zamiast odrywania. Minimalizuje to tarcie i daje doskonały efekt okrzyszowania.

Ilość ruchomych noży	4 wraz z nożem górnym
Noże stałe	1
Min. średnica okrzyszowania	30 mm
Średnica krzesania przy pełnym pokryciu noży	350 mm
Ciśnienie proporcjonalne	Tak
System LogHold	Tak
Indywidualne sterowanie nożami	Tak

Wymiary i waga

Dzięki kompaktowym wymiarom i niewielkiej wadze model SP 461 LF doskonale nadaje się do trzebieży w gęstych drzewostanach.

Szerokość zamkniętej głowicy	850 mm
Szerokość otwartej głowicy	1130 mm
Wysokość	1230 mm
Waga	726 kg

Zalecenia

Harwestery

SP 461 LF można zamontować na wielu różnych harvesterach, takich jak konwencjonalne kołowe maszyny leśne jak i maszyny gąsienicowe. Aby zapewnić prawidłowe działanie, skontaktuj się z najbliższym dealerem lub personelem SP.

Tree sizes

Optymalne średnice spd*	10 – 25 cm
Max. zalecana średnia spd*	35 cm

* Średnica pnia drzewa - zmierzona na wysokości 1,3 m od gruntu.

Zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji i bez powiadomienia. Przedstawione głowice harvesterów mogą być wyposażone w opcjonalne elementy. Wszystkie wymiary i wartości są przybliżone i odnoszą się do standardowej głowicy.

SP 461 LF

Akcesoria i wyposażenie

Głowice SP 461 LF standardowo zawierają w wiele opcji wyposażenia. Istnieje jednak wiele różnych akcesoriów, aby zoptymalizować głowicę harwestera dla różnych potrzeb i warunków cięcia. Najczęściej używane akcesoria opisano poniżej.

Aby uzyskać więcej informacji o akcesoriach, skontaktuj się z najbliższym dealerem lub SP Maskiner.

Znakowanie kolorami SUPERMARK

System ułatwia pracę, gdy asortyment jest trudny do odróżnienia gołym okiem. Kiedy piła przecina pień, SUPERMARK wyznacza koniec, natryskując strumień farby na obcięty koniec. System ten jest niezawodny i dobrze przetestowany.



Zbiorniki farby



System znakowania na pile

Osprzęt do pakietowania

Wysokowydajny osprzęt dla drzewostanów o małej średnicy. Przy jego użyciu można ciąć i zebrać kilka pni przed ich równomiernym przetworzeniem. Wyposażenie do pakietowania zintegrowane jest z ramą pochylania, co zapewnia trwałą, zwartą i elastyczną konstrukcję.



Obudowa piły typu ICE

Specjalnie zaprojektowana piła, aby ułatwić wycinkę na obszarach pokrytych dużym śniegiem.

Rolki

Różne typy rolek posuwu dla wielu gatunków drzew i warunków pracy.



Moipu



Finnskog



Skeleton

Kompletne systemy pomiaru i sterowania

Na maszynach wyposażonych w jeden z poniższych systemów sterowania można zainstalować kompletny układ pomiarowo-sterujący głowic harwesterskich SP:

Dasa5 Bucking - Dasa5 Bucking Prio - Dasa5 Bucking Prio C - Dasa Forester - Technion



Opcje systemów pomiarowych i sterowania:

SP 461 LF może być wyposażony w urządzenia do instalacji z następującymi systemami pomiarowo-kontrolnymi: Dasa4 dxPC - Dasa4Compact - Dasa 5 - Dasa Forester Motomit IT - Motomit PC

JohnDeere Timbermatic 300/3000 / H09
Technomatic - Technion

Inne opcje:

Rotatory – hamulce zawiesia – joysticki – zestawy części zamiennych – sekcja rotatora na bloku -
noże Contorta – osłony rolek posuwu



Sip

— ALWAYS AHEAD —

Przedstawiciel:

ForTech Serwis

ul. Marysińska 3, 95-020 Kraszew

tel.: +48 42 212 30 71;

+48 607 543 738; +48 531 502 040

e-mail: fortechserwis@fortechserwis.pl

ForTech Serwis

FTS[®]
maszyny dla leśnictwa

Sip

— ALWAYS AHEAD —

SP Maskiner i Ljungby AB | Box 870 | SE 341 18 Ljungby | SWEDEN

Tel: +46 372 253 50 | Fax: +46 372 253 59

info@spmaskiner.se | www.spmaskiner.se