MUS-MAX®



INNOWACYJNOŚĆ
ORAZ
DOŚWIADCZENIE

W BRANŻY PROJEKTOWANIA
I BUDOWY RĘBAKÓW

Zaawansowane technologicznie rębaki napędzane ciągnikiem

Rębaki bębnowe z żurawiem do pracy z
ciągnikami o mocy od 100 do 530 KM



„Jeśli posiadasz najlepsze
to już nigdy
nie zadowolisz się
dobrym”









SERDECZNY WITAMY W **MU MAX**

INNOWACJA
JAKO STRATEGIA!

Firma MUS-MAX powstała z kuźni założonej przez Karla Gutjahra w 1859 roku. Od lat pięćdziesiątych XX wieku zaczęła zajmować się konstruowaniem budową i handlem maszynami rolniczymi. W 1975 roku marka **MUS-MAX** rozpoczęła budowę rębaków. Od tego czasu nasze maszyny są synonimem innowacyjnej technologii i najwyższej jakości.

Od początku naszej historii w XIX wieku firma znajduje się w rękach rodzinnych i stale się rozwija. Obecnie zatrudniamy ponad 115 fachowców, którzy znacząco przyczyniają się do sukcesu marki.

Seria rębaków do drewna**„Wood Terminator”** jest używany na całym świecie.

Szeroka gama naszych rębaków **„Wood-Terminator”** jest sprzedawana na całym świecie przez stale rozwijającą się sieć sprzedaży i serwisu.. Nasi partnerzy i klienci szczególnie doceniają opłacalność produktów oraz wysoką niezawodność i elastyczność naszej firmy. Otrzymują wszystko od pomysłu do produktu seryjnego z jednego źródła, ponieważ sami opracowujemy, produkujemy i sprzedajemy nasze produkty.

Dzięki naszym produktom chcemy ułatwiać pracę naszym klientom. Dlatego naszym celem jest rozwój oraz wysoka jakość maszyn.

Opracowujemy efektywne maszyny odpowiadające potrzebom klientów, bo w MUS-MAX klient jest priorytetem! Jakość i trwałość naszych maszyn zapewniamy również poprzez optymalne procesy pracy i ciągły rozwój.

Historia w liczbach

1859



Założenie kuźni imienia Wielkiego Mikołaja Floriana poprzez Karla Gutjahra, z którego później wywodzi się firma **MUS-MAX**

1952

Rozpoczęcie budowy i handlu maszynami rolniczymi



1975

Narodziny marki "**MUS-MAX**„

mus max

1994

Budowa pierwszego rębaka do drewna

„Wood Terminator WT 7”



2004

Dostawa pierwszego rębaka na samochodzie

„Rębak na samochodzie ciężarowym”



2023

Rozpoczęcie budowy nowej fabryki





System załadunku w modelu WT 11L Z



Dolny wałek podający o zoptymalizowanej geometrii zębów

AGRESYWNY
SYSTEM PODAWANIA

Wymienne zęby i noże zapewniają płynną pracę górnego wałka.

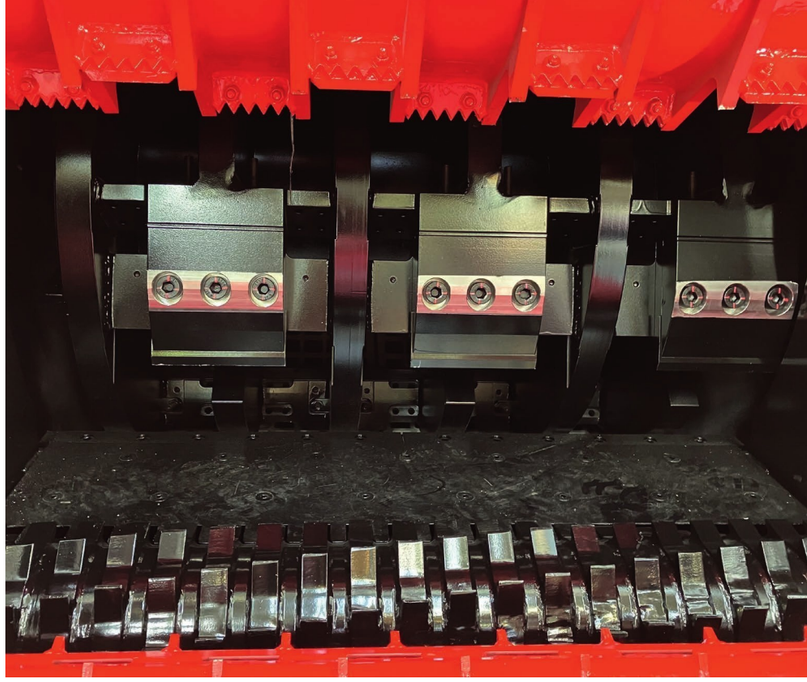
Solidny stół podawczy

Stół podający, wykonany z Wysoko wytrzymałej stali ocynkowanej ogniowo, dzięki swojej specjalnej konstrukcji zapewnia łatwy załadunek maszyny. W niektórych modelach stół podający jest dostępny z rolką przedłużoną.

Agresywne rolki podające

Wielkogabarytowy górny wałek podający z wewnętrzną przekładnią planetarną w połączeniu z dolnym wałem podającym zapewnia ciągłe i mocne wciąganie materiału do bębna.



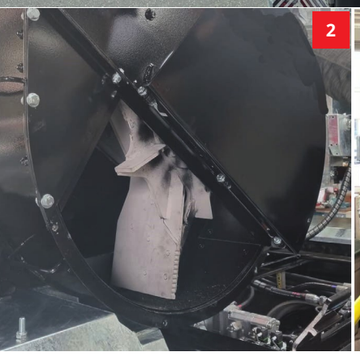


MU MAX
TECHNOLOGIA PRACY BĘBNA

Niezależnie od tego, czy **drobne lub grube zrębki**, bębny MUS-MAX gwarantują stałą, **wysoką jakość gotowego produktu**.
Bębny charakteryzują się bardzo dużą masą przy jednocześnie niskiej prędkości obrotowej. Zapewnia to jednocześnie bardzo płynną i cichą pracę. Wszystkie typy bębnów dostępne są z nożami o grubości 20 mm oraz grubości 8 lub 10 mm w zależności od wymagań klienta. Bębny mogą być dostosowane w wersji z pojedynczym lub podwójnym ostrzem (cięciem) – w zależności od materiału na zrębki.

		WT 7L	WT8XL	WT9XL	WT10XL	WT11	WT 11L	WT 11XL	WT12
Bęben z 5-nożami	200mm	–	–	–	–	–	–	–	–
Bęben z 5-nożami	233 mm	–	–	–	–	●	●	–	–
Bęben z 6-nożami	233 mm	–	–	–	–	–	–	●	●
Bęben z 8-nożami	168 mm	●	●	–	–	–	–	–	–
Bęben z 10-nożami	168 mm	–	–	●	–	–	–	–	–
Bęben z 10-nożami	200mm	–	–	–	●	–	–	–	–
Bęben z 10-nożami	233 mm	–	–	–	–	●	●	–	–
Bęben z 12-nożami	168 mm	–	–	–	–	–	–	–	–
Bęben z 12-nożami	233 mm	–	–	–	–	–	–	●	●







1. Dmuchawa hydrauliczna z pokrywą

2. Dmuchawa mechaniczna (opcjonalnie z wolnobiegiem przemysłowym)

3. Nowo opracowane płyty ścierne MUS-MAX o wysokiej wydajności

Dmuchawa

Rębaki MUS-MAX są również dostępne z centralną dmuchawą co w połączeniu z wyrzutem teleskopowym o długości 160 cm umożliwia wyrzucanie zrębki na dowolną stronę maszyny.

DMUCHAWA

Nasze wydajne dmuchawy dostępne są z **mechanicznym lub hydraulicznym** napędem. Każda opcja jest niezawodna i cechuje ją:

- Wysoka wydajność wyrzutu
- Niskie rozdrabnianie zapewnia niewielką ilość drobnej frakcji pozostałej po zrębkowaniu
- Trwały materiał Hardox
- Łatwa wymiana płytek ściernych

WYRZUTNIK

Do każdego rębaka MUS-MAX dostępne są odpowiednie wyrzutniki dopasowane do wydajności oraz dmuchawy. Wszystkie wyrzutniki napędzane są solidnym i odpornym na zużycie napędem obrotowym. Charakteryzują się **wysoką wydajnością** oraz **stałą, precyzyjną pracą**. W zależności od modelu dostępne są także w wersji teleskopowej (80 lub 160 cm).



JEDNOLITOŚĆ ZRĘBKI WYSOKIEJ JAKOŚCI

Nasza szeroka gama produktów zapewnia produkcję wysokiej jakości zrębki w rozmiarach P16-P63 (G30-G100).

Sita w procesie zrębkowania pełnią bardzo **ważną rolę**. Zapewniają, iż gotowy produkt Nie wykracza poza ustaloną długość. Rębaki MUS-MAX charakteryzują się stosunkowo dużą powierzchnią przesiewania, co skutkuje niższą zawartością drobnych cząstek. Wtórne rozdrabnianie jest zminimalizowane. Ze względu na niewielką wagę sita oraz fakt, że są podzielone na dwie części, które może wymienić jedna osoba w ciągu zaledwie kilku minut.



P16 (G30)



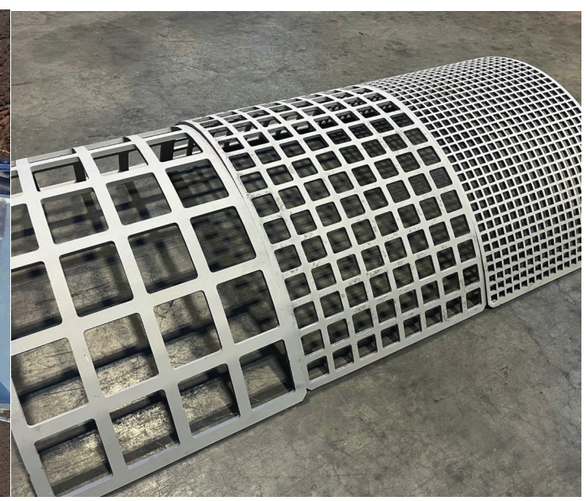
P31 (G50)



P63 (G80)

Nasze sita są dostępne we wszystkich popularnych wersjach od 20-120 mm







UKŁAD STEROWANIA

System sterowania MUS-MAX „System Control”

Jest on inteligentny i zarazem intuicyjny. System Control to panel sterowania składający się z ekranu dotykowego o przekątnej 10,1 cala i panel przycisków z joystickiem, pokrętłem i 9 przyciskami wielofunkcyjnymi. Możliwa jest integracja do 3 kamer, wejście na pedały (sterowanie nożne) oraz sterowanie radiowe.

Elastyczne opcje instalacji

Elementy sterowania systemem MUS-MAX można zestawiać indywidualnie w zależności od wymagań klienta i sytuacji montażowej. Panel sterowania można na przykład zamontować bezpośrednio przy ekranie dotykowym lub zintegrować z podłokietnikiem fotela operatora.

Opcjonalne nasze rębaki mogą być wyposażone w klasyczny panel sterujący MUS-MAX „Process Box”



System sterujący **MUS-MAX** charakteryzuje się :

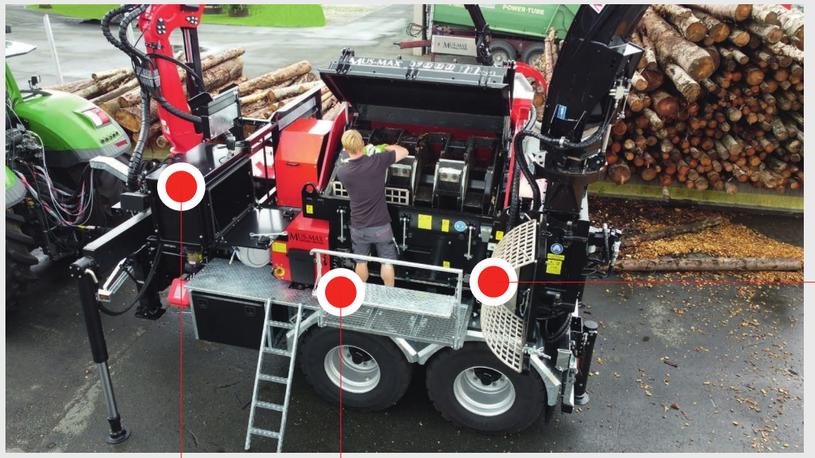
- Intuicyjnym rozmieszczeniem wszystkich elementów sterujących
- Inteligentną kontrolą podawania dostosowana do przetwarzanego materiału
- Nowoczesnym i ergonomicznym wyglądem
- Indywidualną możliwością ustawień funkcji joysticka i programów zrębkowania
- Szybka identyfikacja błędów dzięki opcjonalnemu wsparciu online za pośrednictwem systemu IOT* *(System IOT opisany na stronie 11)

KONSERWACJA

Rębaki firmy MUS-MAX charakteryzują się między innymi **wyjątkową dostępnością części zamiennych**. Niezależnie czy jest to wirnik, łożyska, napinacz paska czy filtr oleju, wszystkie te ważne elementy maszyny można nabyć **bez zbędnego oczekiwania oraz bez dużego wkładu finansowego.**

Nowo opracowana, instalowana w standardzie **platforma serwisowa „Safety”,** gwarantuje największą możliwą swobodę ruchu podczas pracy przy bębnie, przy zachowaniu najwyższego poziomu bezpieczeństwa. W połączeniu z obrotowym uchwytem sita i uchylną skrzynią narzędziową, zapewnia ergonomiczną **wymianę sita i noży z platformy w miejscu pracy**.

Wszystkie niezbędne okresy konserwacji są zapisane w inteligentnych systemie **„MUS-MAX Control System”**. Przypomina on operatorowi o konieczności terminowego wykonania obsługi serwisowej.



Obrotowy uchwyt sita

Obrotowe aluminiowa skrzynia narzędziowa wyposażona w oświetlenie LED. Niezbędna do pracy przy bębnie w warunkach ze słabym oświetleniem.

Bezpieczna platforma do serwisu z poręczą zapobiegającą upadkowi.

Dostępność części zamiennych

Ze względu na wysoki poziom własnej produkcji (frezowanie CNC, toczenie, wiercenie i cięcie laserowe) możemy zagwarantować w każdej chwili dużą dostępność części zamiennych i eksploatacyjnych.





OPCJE

Każdy z naszych modeli może być dopasowany do indywidualnych potrzeb i wymagań naszych klientów. Przedstawione tutaj opcje to tylko mały wycinek naszej oferty wyposażenia opcjonalnego. Na życzenie klienta możemy wdrożyć **indywidualne „specjalne" rozwiązania.**



Osłona cylindra podporowego

Solidna pokrywa wspornika podporowego żurawia ze wzmocnioną płytą podstawy.



Stabilizatory

Podpory hydrauliczne z tyłu.



Centralne smarowanie

Smar do smarowania maszyny oraz żurawia.



Pakiety oświetlenia LED

Pakiet oświetlenia LED Premium umożliwia bezpieczną, precyzyjną i wydajną pracę nawet w ciemności.

To ulepszone oświetlenie składa się z maksymalnie 6 świateł roboczych LED, zapewniających operatorowi optymalną widoczność wokół maszyny.



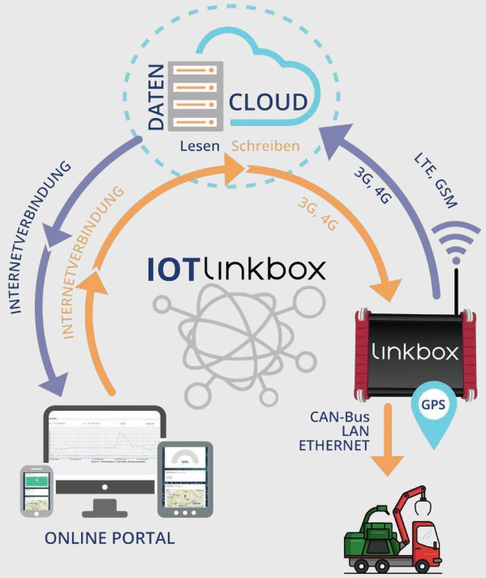
Skrzynki narzędziowe

Obrotowe lub stałe aluminiowe skrzynki narzędziowe malowane proszkowo.



Kamera

System kamer z maksymalnie 3 kamerami (kamera cofania, kamera wyrzucania itp.)



Telemetria

System połączeń IOT

System IOT Connect łączy maszyny mobilne lub stacjonarne za pośrednictwem internetu z portalem z którego można przeprowadzać zdalną konserwację, zdalne monitorowanie oraz inne zadania.

Następujące funkcje mogą być w każdej chwili przeglądane i dostosowane za pośrednictwem osobnej aplikacji internetowej lub mobilnej przez właściciela i w razie potrzeby przez zespół serwisowy Mus-Max:

- Stan maszyny w czasie rzeczywistym
- Parametry zrębkowania
- Pobieranie komunikatów o błędach
- Ciśnienia hydrauliczne oraz wszystkie prędkości
- Zdalna konserwacja przez producenta
- Rejestracja danych
- Regulacja na żywo
- Określanie pozycji maszyny poprzez GPS



Łuparka kłód

Nasze maszyny mogą być wyposażone w łuparkę kleszczową rozłupującą lub łuparki stożkowe, aby przy maszynie rozłupywać Ponad wymiarowe kłody.



Schowek do przechowywania noży

zamykany na kłódkę przechowywania przechowywania 1-2 kompletów noży.



Bezprzewodowy

pilot radiowy z 2 przyciskami do kontrolowania poziomów funkcji wyrzutu i załadunku.



Pedały

Operator może przypisać pedałom szeroką gamę funkcji rębaka (posuw powrotu taśmy, unoszenie walca górnego itp.)







RĘBAKI DO CIĄGNIKÓW
MASZYNY Z WAŁEM ODBIORU MOCY

Seria rębaków do ciągników Wood-Terminator to najmocniejsze i najbardziej wydajne maszyny na rynku.
Jesteśmy wstanie zaoferować odpowiedni model dla wszystkich wymagań klienta.
Od najmniejszego modelu WT 7L Z, który można załadować również ręcznie.
do największego na świecie rębaka ciągnikowego WT 12 Z o wydajności przekraczającej 300 m^3/h.
Klasy wydajności ciągników od 100 do 600 KM są w pełni uwzględniane przy doborze rębaka.
Dostępne i niedrogie części eksploatacyjne w połączeniu z uzyskaniem produktu najwyższej klasy, pozwoliły nam osiągnąć bezkonkurencyjność w swojej dziedzinie.

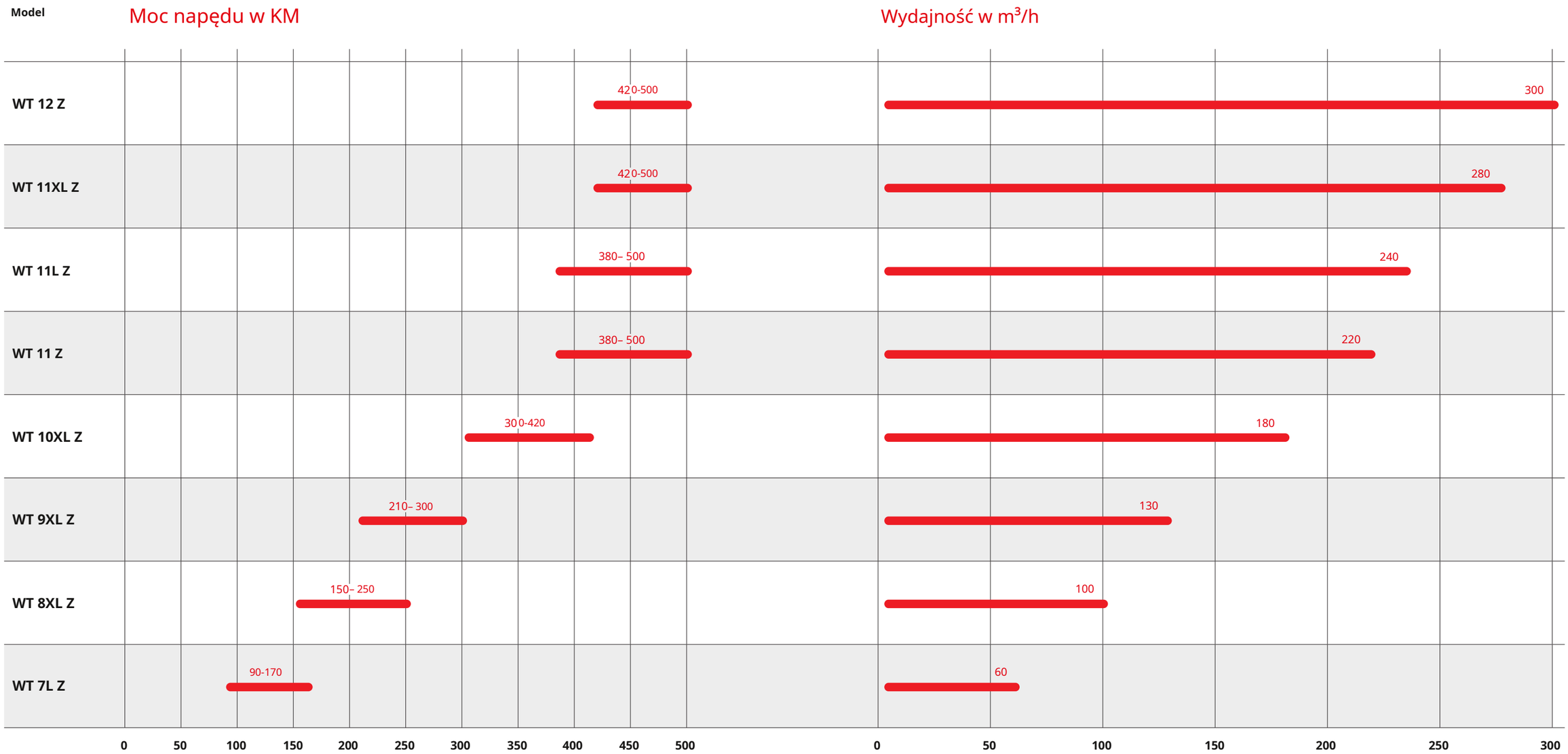
Szerokie spektrum wydajności, połączone z dopasowaniem ciągnika o odpowiedniej mocy zapewnia efektywność pracy bez przestojów.

		WT 7L Z	WT 8XL Z	WT 9XL Z	WT 10XL Z	WT 11 Z	WT 11L Z	WT 11XL Z	WT 12 Z
Otwór zasilający (szer. x wys.)	cm	64x50	64x60	82x70	98x75	114x75	114x80	135x80	135x90
Maksymalna średnica kłody	cm	50	60	70	75	75	80	80	90
Wydajność zrębkowania*	m^3/godz	60	100	130	180	200	240	260	300
Liczba noży/ostrzy	szt.	8	8	10	5/10/12	5/10/14	5/10	6.12.14	6.12.14
Powierzchnia sita	M_2	0,95	1,15	1,40	1,70	1,95	2.00	2.05	2.20
Maksymalna wysokość wyrzutu*	M	4,65	4,60	4,80	5.20	5.20	5,50	5,60	5.30
Maksymalna odległość rzucania*	M	8	10	12	12	18	18	18	15
Długość taśmy zasilającej	M	1.2 lub 2.2	2.4	1.1 lub 2.7	2.7	2.7	3.15	3.15	3.15
Zapotrzebowanie na moc ciągnika	KM	90-170	130-220	180-300	250-400	300-420	300-400	350-500	420-600
Liczba osi* **	szt.	1 lub 2	2	2	2	2	2	2	2
Tryb pracy / załadunek		Obsługa ręczna/żurawiem	Obsługa żurawiem	Obsługa żurawiem	Obsługa żurawiem	Obsługa żurawiem	Obsługa żurawiem	Obsługa żurawiem	Obsługa żurawiem

* Informacje zależą od rodzaju drewna
* *Informacje mogą się różnić w zależności od dodatkowego/specjalnego wyposażenia i osprzętu (masa własna bez żurawia i wyposażenia specjalnego).
* * *Informacje o podwoziu bez gwarancji. Dane dotyczące podwozia nie są gwarantowane. W zależności od wyposażenia specjalnego może być wymagane podwozie o większym tonażu lub większej liczbie osi.

JAKOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

W zależności od wymagań dotyczących wydajności oferujemy rębaki
do drewna o zakresie od 60 m³/h do szczytowej wydajności przekraczającej 300 m³/h.
Oznacza to, że nasi klienci mogą zająć się wszystkimi rodzajami prac,
od prywatnych kontraktów po dostawy przemysłowe.

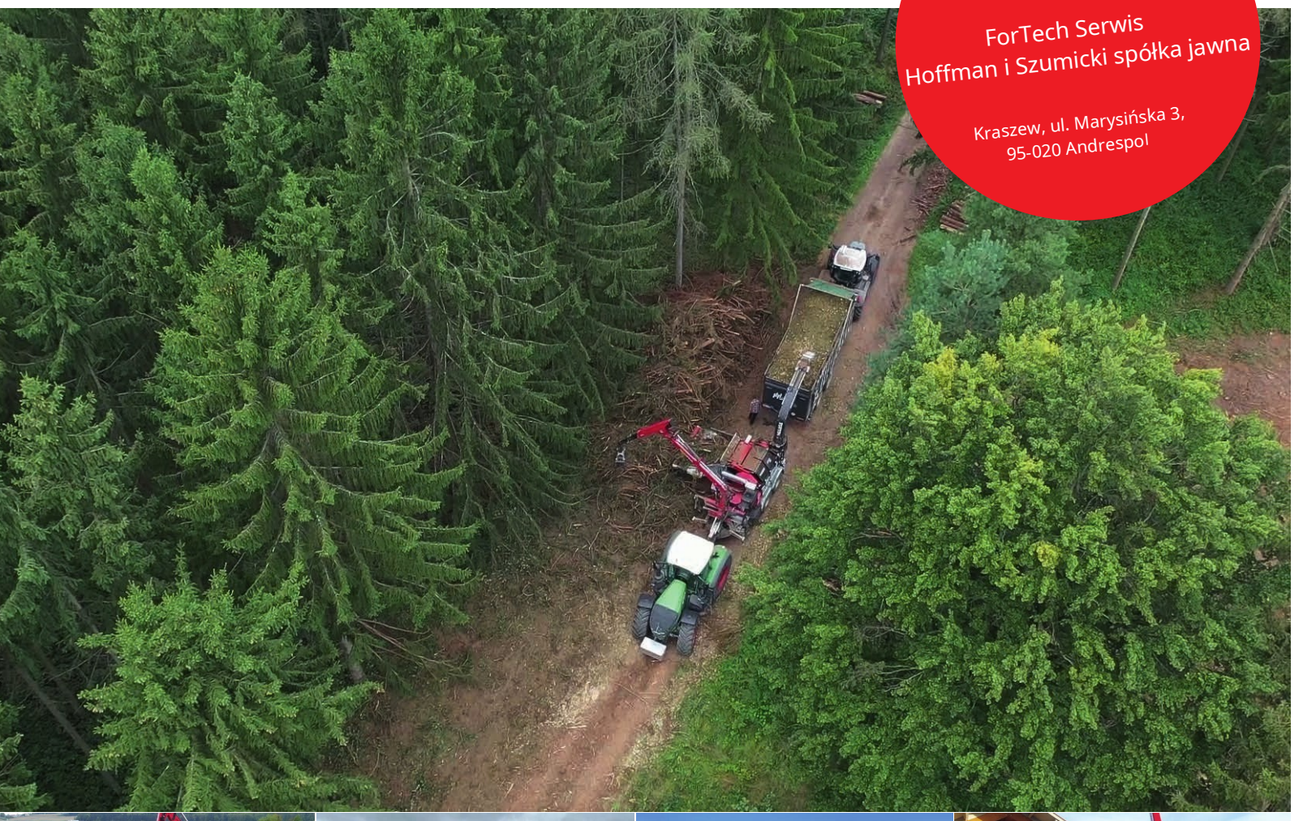


MUS-MAX®

AUTORYZOWANY
DEALER NA POLSKĘ

ForTech Serwis
Hoffman i Szumicki spółka jawna

Kraszew, ul. Marysińska 3,
95-020 Andrespol











Fortech Serwis Hoffman i Szumicki spółka jawna
Kraszew, ul. Marysińska 3, 95-020 Andrespol
NIP 728-284-94-18

Leszek Hoffman
tel. +48 607 543 738

Jacek Górnik
tel. +48 531502040

Facebook **Instagrama** **Youtube**

MUS-MAX GmbH
Oberer Markt 8
8522 Groß St. Florian, Austria
T +43 (0) 3464 22 52
biuro@mus-max.at
www.mus-max.at

ForTech Serwis
FTS®
maszyny dla leśnictwa